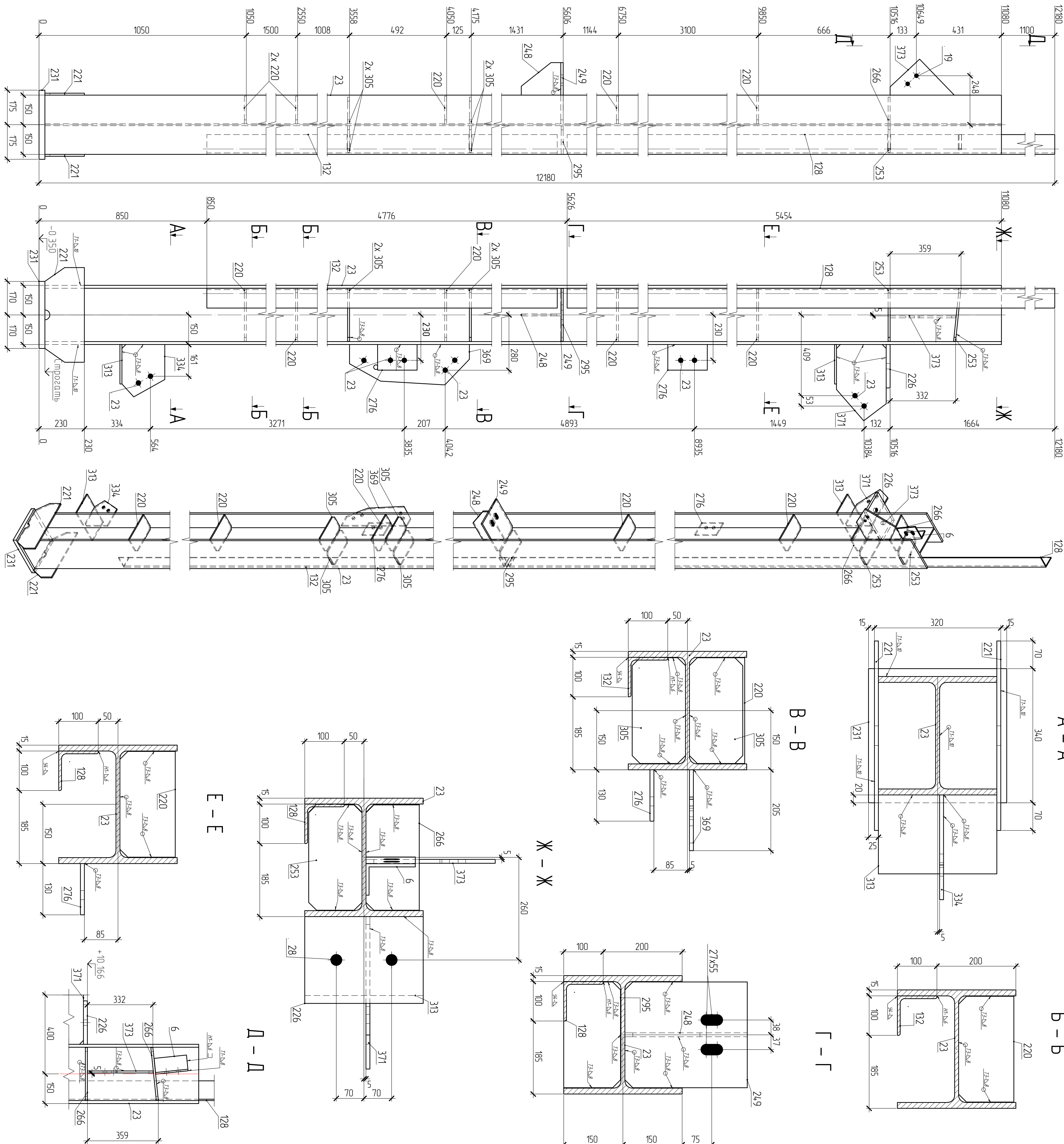


Марка К1-30 (1 шт.)

[illegible]

ВЫБОРА МЕТАЛЛА				
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
100x2	1039	Г235		
100x7	1217	Г245		
125x80x8	21	Г255		
110	78	Г245		
110	264	Г255		
112	78	Г245		
120	104	Г255		
130	28	Г255		
На следующее	31			
Итого	13266			

ПОДЪЕМНИК		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок
К1-30	1	26,19

ТРЕБЕЖА ЗАПОДВИЛЪ			
Мяка элемен- то	Кол-то шт	Вес, кгс	
		общо значенито	всич
К1-30	1	1266	1266
Общият вес		1266	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями.

- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнили после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и соединений притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ПФ-021 (2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03. нормы по ВКР СП53-101-98.
7. Сварку производить по автоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не допускать на 50мм.
9. Торцы колонн фрезеровать, пилу стогать.
10. Детали для колонны К1-30 скотр. л. 24/1

[illegible]